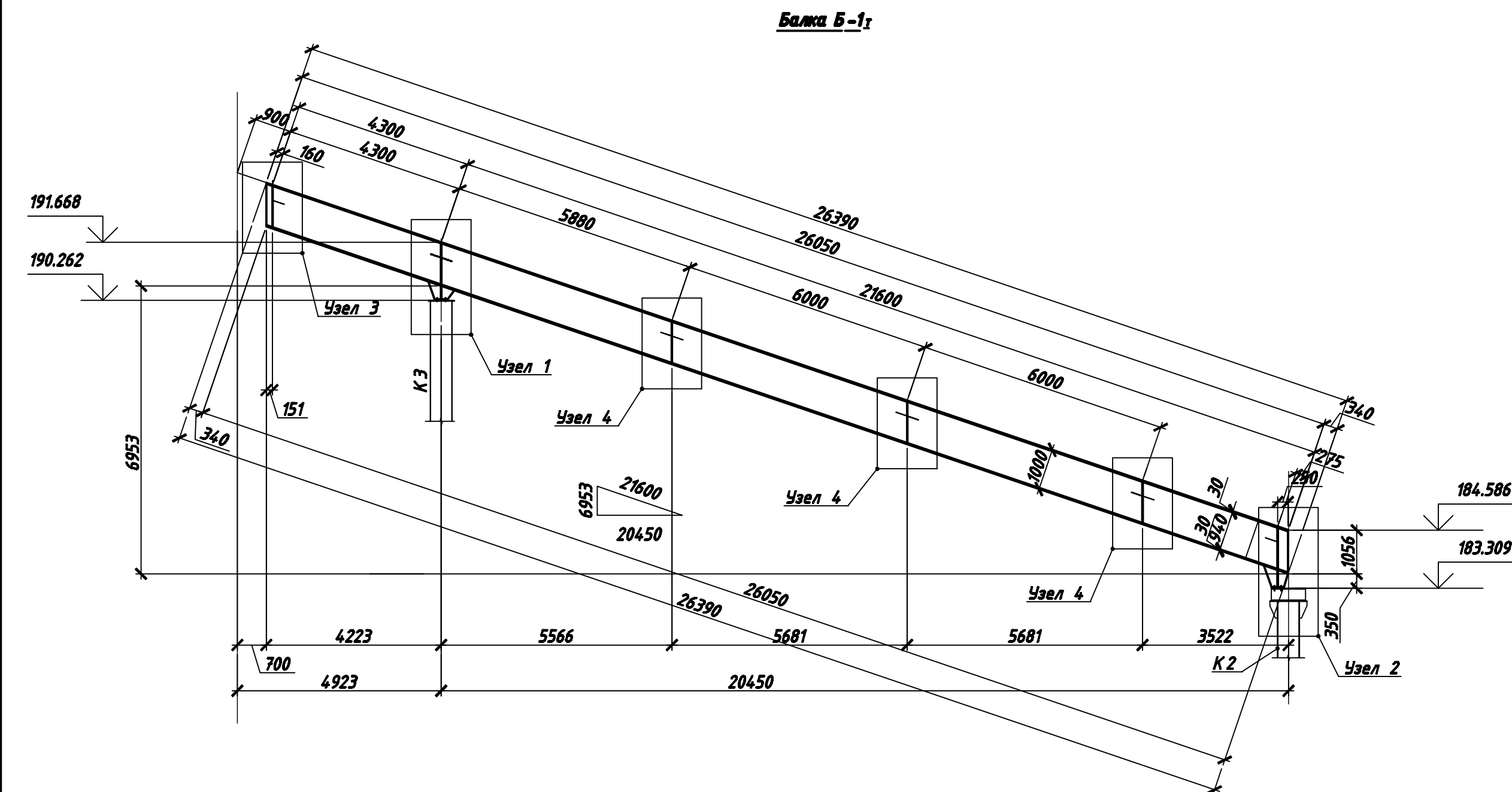


13206

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом 13206 лист 2.
2. Чертежи 13206 л.л.1,2 рассматривать совместно с чертежами 150035-06-КМ ОАО "КОКСОХИМПРОЕКТ" г.Донецк (2003 г.).
3. Все элементы балки (поз.1-17) замаркированы на узлах 1, 2, 3, 4(лист 2).
4. Заводские и монтажные сварные швы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-80 (ручная сварка) и ГОСТ 8713-79 автоматическая и полуавтоматическая сварка).
5. Сварку производить электродами типа 346 по ГОСТ 9467-75*.
6. Монтаж вести на болтах и сварке.
7. Общие данные см. на чертеже 150035-06-КМ лист 1 ОАО "КОКСОХИМПРОЕКТ" г.Донецк.
8. Монтажные стыки балок располагать на расстоянии 1/3 части пролета от опоры балки.

Техническая спецификация металла на одну марку				
№ п/п	Вид профиля и ГОСТ, ДСТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Вес, кг
1.	Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	С 255 ГОСТ 27772-88*	t30	3970,0
2.			t20	3951,5
3.			t16	217,5
4.			t10	157,4
5.			t8	4,3
			Итого:	8300,7
6.	Наплавляемый металл	-	-	83,3
			Всего:	8392,0

ПЕРЕЧЕНЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРОЕКТА		
№п/п	Наименование чертежа	Марка-лист
1	Балка Б-1г (КМД). Спецификации.	Лист 1
2	Балка Б-1г (КМД). Узлы 1, 2, 3, 4.	Лист 2

					УПЦ	13206				
						Усиление строительных конструкций транспортной галереи У-33.	Литера	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	И			8392 кг	1:100	
Разработ.		Максименко		06.16						
Проверил		Паченко								
ГИП		Паченко								
Принял		Маркулова				Лист	1	Листов	2	
Н. контр.		Маркулова			Балка Б-1г (КМД). Спецификации.	ПАО "ЕВРАЗ БАГЛЕЙКОКС"				
Утвердил		Пасс				г. Днепродзержинск				